

# SMANS NV

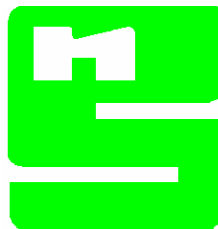
SMT Assembly & Wire processing equipment

Bremheidelaan 8

B-2300 TURNHOUT

H.R.T. 83.952

B.T.W. 462.377.719



tel.: + 32 (0) 14 42 44 01  
fax.: + 32 (0) 14 42 60 72  
fax service: + 32 (0) 14 43 64 29

e-mail : info@smans.com  
http://www.smans.com

## ABISOFIX

elektrische Handabisoliermaschine für Kupferlackdrähte



### Technische Daten:

**Abisofix**  
Gleichstrommotor: 16 –42 V  
Länge: 180 mm  
Durchmesser: 55 mm  
Gewicht: 500 g  
**Transformator**  
Primärspannung: 230 V  
oder 110 V  
Sekundärspannung: 16-42 V  
Aufnahmeleistung: 35 VA  
Gewicht: 1100 g

Das Abisofix besteht aus einer Motoreinheit und einem Messerkopf.

Der Messerkopf ist mit 3 Hartmetallmessern bestückt (nicht Typ S).

Durch Rotation werden die Messer geschlossen (Zentrifugalkraft).

Mit einem separaten Trafo wird die Drehzahl reguliert und so der Anpressdruck der Messer je nach Materialstärke variiert.

Draht zwischen die stillstehenden Messer einführen – Abisofix einschalten – Draht durch die rotierenden Messer herausziehen.



Für Lackdrähte	Typ 1	Ø 0,2 – 0,8 mm	Abisolierabstand ca. 3 mm Abisolierlänge 70 mm maximal
	Typ 3	Ø 0,6 – 2,0 mm	
	Typ 5	Ø 1,2 – 4,0 mm	
	Typ 1 ML	Ø 0,2 – 0,8 mm	Wie 1, 3, 5, jedoch mit Ø Begrenzung und Längenanschlag
	Typ 3 ML	Ø 0,6 – 2,0 mm	
Typ 5 ML	Ø 1,2 – 4,0 mm		
	KMK 0,5 bis KMK 1,2	Ø 0,5 - 1,2 mm Ø Bereich ca. 0,2 mm je Kleinmesserkopf	Stufung 0,1 mm Abisolierabstand 1 mm Kopf Ø 8 mm
	Typ S	Ø 0,5 - 1,5 mm	Abisolierabstand fast 0 mm
	Für Litzen	Typ FML	Ø 0,5 - 1,5 mm
Sonderaufgaben	Typ F	Für Flachkupfer	Hartmetallfräser
	Typ V	Ø 0,14 – 2,5 mm	Verdrillen von Litzenenden
	Typ HV	bis Ø 0,6 mm	Verdrallen von Drahtschlaufen