



Hektor trennt umrissgefräste Nutzenleiterplatten schonend und schnell. Die Stege werden sauber und glatt herausgeschnitten.

Mit der zweiteiligen Matrice ist die Montage bzw. das Tauschen der unterschiedlich breiten Messer einfach vorzunehmen.

Das Ausstanzen der Stege erfolgt mit dem Druckluftzylinder. Der Betriebsdruck ist am Gerät einstellbar. Mit dem Fußschalter wird der Stanzvorgang ausgelöst.

Die Stanzabfälle werden im Aufnahmebehälter gesammelt. Nach dem Öffnen des Schiebers wird der Abfall entleert.

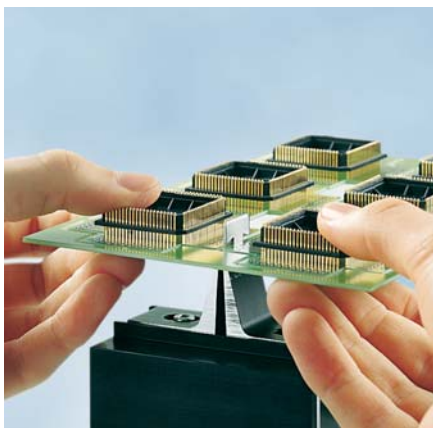
Sichere Handhabung

Die Nutzenleiterplatte wird in der Fräsnut über das Messer auf die Matrice gesetzt. Der Steg wird unter das Stanzmesser geschoben.

Durch Betätigung des Fußschalters wird der Steg ausgestanzt und im Aufnahmeblock gesammelt.

Messer

Die Messer sind aus Spezialstahl gefertigt. Jede Ausführung ist in fünf Standardbreiten lieferbar. Damit das Messer in der Leiterplatte nicht verklemmt, sollte es mindestens 0,15 mm schmaler als der Frässlitz sein. Zwischengrößen fertigen wir nach Ihren Angaben.



Mit dem T-Messer werden Stege rechts und links am Rand ausgestanzt. Das Drehen der Leiterplatte entfällt.



Das L-Messer wird bei kleinen Stegabständen eingesetzt.

Technische Daten

Trennprinzip	Stanzmesser
Leiterplattendicke	max. 2,5 mm
Luftanschluss	1/4" - Kupplungsdose
Betriebsdruck	typisch 4 bar
Betriebstemperatur	15 - 30° C
Lager-/Transporttemperatur	-20 - 50° C
Luftfeuchte nicht kondensierend	10 - 85%
Gewicht	2,7 kg
Maße H x B x T	170 x 220 x 255 mm

Die Geräte entsprechen den Sicherheitsanforderungen der EG-Richtlinien.

Technische Änderungen vorbehalten.

Zubehör/ Ersatzteile	Artikel-Nr.	Benennung	Fräsnutbreite		empfohlene Messerricke	Messerlänge	Schnittlänge	Bauteilfreiheit Lötseite	Fräsnutlänge	Stegbreite
			A	B						
	8932137	Messer 1,5 T	≥1,5	1,35	17,2	4,7	>19,0	>19,0	3,0	
	8932138	Messer 2,0 T	≥2,0	1,85	17,2	5,2	>19,0	>19,0	3,0	
	8932191	Messer 2,4 T	≥2,4	2,25	18,0	5,7	>19,0	>19,0	3,0	
	8932139	Messer 2,5 T	≥2,5	2,35	18,0	5,7	>19,0	>19,0	3,0	
	8932144	Messer 3,0 T	≥3,0	2,85	18,0	5,7	>19,0	>19,0	2,5	
	8932122	Messer 1,5 L	≥1,5	1,35	12,0	4,7	>15,0	>13,0	3,0	
	8932123	Messer 2,0 L	≥2,0	1,85	12,0	5,2	>15,0	>13,0	3,0	
	8932141	Messer 2,4 L	≥2,4	2,25	12,0	5,7	>15,0	>13,0	3,0	
	8932124	Messer 2,5 L	≥2,5	2,35	12,0	5,7	>15,0	>13,0	3,0	
	8932125	Messer 3,0 L	≥3,0	2,85	12,0	5,7	>15,0	>13,0	2,5	

